



## AIR Intelligence™

**Mas Grande y Mejor - Sistema excepcional para detección de humo por aspiración diseñado para proteger los proyectos de mediana y grandes aplicaciones.**

El AIR-Intelligence ASD-640 tiene una sensibilidad inigualable de gran potencia, proporcionando la más temprana advertencia de incendio incipiente para las mediana y grandes aplicaciones.

### Optimo Rendimiento y Fiabilidad

El ASD-640 incorpora muchas características únicas para aumentar el máximo de rendimiento y fiabilidad en comparación con otros sistemas de detección de humo por aspiración. Utiliza ClassFire™ (Perseptive Artificial Intelligence) sistema patentado de inteligencia artificial perceptivo, que asegura que el detector opere a su óptima sensibilidad para el ambiente en que protege. Como ejemplo, el detector se ajusta haciéndose altamente sensible a una sala de computadoras o reduce la sensibilidad en una planta de harina.

ClassiFire hace la configuración automática del detector durante la operación inicial y en funcionamiento. Ajustando la sensibilidad automáticamente a los niveles óptimos por los cambios que se producen en el ambiente a proteger. El tecnología de discriminación por láser por polvo y su sistema de eliminación (LDD) lo hacen adecuado para una amplia gama de entornos incluyendo los de extrema suciedad y polvo.

El ASD-640 proporciona cuatro niveles de alarma y tiene rangos de sensibilidad que se extienden desde "Hipersensibles" a "baja" sensibilidad (0.0015% a 25%Obs/m) o (0.00046 a 7.62%Obs/ft). Permite el completo ocultamiento de tubos de muestreo y los cables de conexión con entrada trasera como opción estándar. Opciones del recinto incluyen una protección de metal moldeado y una caja de plástico ligero. Se recomienda un máximo de 198 m lineales de tubería con 100 orificios de muestreo.

El detector ASD-640 contiene relé de "Falla" y cuatro relés de "Alarma", además de 3 entradas programables de control para hacer interface a paneles de incendio y sistemas de BMS. Tarjetas para interface de protocolo direccionable (APIC) están disponibles de diversos fabricantes de paneles de incendio.

### Options Available:

- Carcasa de Metal resistente o de plástico ligero.
- Detector autónomo ó con Módulo de Comando.
- Version con o sin despliegue de LCD.
- Compatible con software SenseNet para monitoreo remoto y conectar hasta 127 lazo.
- Anunciadores disponibles.



### Características principales:

- Ideal para las pequeñas y medianas aplicaciones
- Alta sensibilidad proporcionada por tecnología LASER basada en dispersión de luz en el interior de la cámara Detección por densidad de partículas de humo)
- Sistema único de inteligencia Artificial Perceptiva, ClassiFire™ ajusta en forma dinámica los parámetros de funcionamiento.
- Tecnología patentada Dual LDD 3D™ Láser de Discriminación de polvo y sistema de eliminación, impiden falsas alarmas debidas al polvo.
- Puerto RS-485 interconexión en red y comunicación remota
- 4 tuberías de muestreo, un total de 198 m lineales de tubería con 100 orificios de muestreo.

### Software remoto de PC

Todos los detectores de AIR-Intelligence se suministran con el software de PC de configuración remota, que permite una configuración fácil de sistema, registro visual de eventos, comprobación del sistema y la capacidad de ver ClassiFire Artificial Intelligence en tiempo real.

### Aprobado

Por el cULus y FM.  
Otras certificaciones estan en proceso.



## Aplicaciones Clave:

- Misión crítica- donde la detección temprana es requerida.
- Altas corrientes de aire presentes.
- Ambientes hostiles, sucios.
- Donde los mecanismos de detección ser discretos.
- Areas sujetas a estratificación de humo
- Donde el acceso al mantenimiento es impráctico



## Especificaciones

Número del modelo	ASD-640
Área de cobertura	1,858 sq. m
Principios de detección	Dispersión de luz LASER para detección por densidad y evaluación de partículas
Principios de discriminación de polvo	3D3 discriminación de polvo por laser (LDD)
Alcance de Sensibilidad	0.0015% to 25% Obs/m
Alcance de sensibilidad de partículas	0.003μ to 10μ
Entrada de las tuberías de muestreo	Cuatro (4) arriba, cuatro (4) atrás
Enchufe del tubo de escape	Uno (1) arriba, uno (1) atrás
Total de tubería de muestreo	198 metros lineales como máximo
Diámetro de la tubería de muestreo	27 mm O/D
Numero de orificios de muestreo	25 por tubo (100 en total)
Programación	Módulo de comando o PC vía RS-232/RS-485
Nivel de alarma	4 (auxiliar, pre-alarma, fuego 1 y fuego 2)
Bus de datos	RS-485
Distancia máxima de comunicación entre detectores	1219.2 metros
Suministro de voltaje	21.6V - 26.4 VDC a la velocidad 8 del ventilador
Consumo de corriente	450 mA @ 24 VDC a velocidad
Rango de temperatura en funcionamiento	ANSI/UL 268: -10° to 38°C CEA 4022: -10° to 60°C
Peso	5.2 kg
Dimensiones	426 mm largo x 370 mm alto x 94 mm ancho
Rango de Operación en Humedad	0 - 90% (sin condensación)
Protección	IP-50
Idiomas	Español, ingles, francés y sueco

## Aplicaciones

- Almacén de documentos
- Almacén de refrigeración
- Áreas de preparación de comida
- Áreas textiles
- Atrios
- Cárceles
- Bodegas y almacenes de distribución
- Centro de computación
- Centro de datos (EDP)
- Centro de reciclaje
- Cuarto de motores
- Edificaciones históricas
- Escaleras eléctricas
- Fábrica de papel
- Gabinetes de computadoras
- Habitaciones estériles
- Hangares para aviones
- Hospitales
- Lobby de hotel
- Museos
- Planta de harina
- Plantas de tabaco
- Reciclaje de madera
- Residencias de alta clase
- Techos altos y pisos elevados
- Terminales de aeropuerto
- Transportadores de carbón
- Túneles del metro
- Trayectorias de cableado



USA: Mebane, NC [www.edwardsutcofs.com](http://www.edwardsutcofs.com)  
Canada: Owen Sound, ON [www.chubbedwards.com](http://www.chubbedwards.com)

© 2013 UTC Climate Controls & Security.

E--003 Rev. AB

Efectivo: Abril 2010