



**ISO9001**  
CERTIFIED  
**VFI-SS-111**  
TRUE ON LINE DOUBLE CONVERSION

La nueva línea de UPS Powersel Online de redundancia paralela (sin transformador) presenta un nuevo diseño de gabinete más compacto (footprint), incluye banco de baterías incorporado, control DSP, batería de punto común, voltaje de baterías programable, modo de carga inteligente de 3 niveles, con potente cargador de baterías. Es una solución ideal a problemáticas en DataCenter, Bancos, Equipamiento industrial, Centros de datos, Telecomunicaciones, equipos Médicos, infraestructura TI y diversas aplicaciones de misión crítica.

### Características

- ✓ Tecnología controlada por DSP
- ✓ Redundancia paralela de hasta 4 unidades
- ✓ Amplio voltaje de entrada y ventanas de frecuencia
- ✓ Factor de potencia unitario y baja distorsión de entrada
- ✓ Factor de potencia de salida en 0.9
- ✓ Modo Eco para ahorro de energía
- ✓ Batería con punto común
- ✓ Voltaje de batería programable de +/-96Vdc a +/-240Vdc
- ✓ Las baterías incorporadas hacen que el UPS esté listo para usar
- ✓ Coincidencia de paquetes de baterías
- ✓ Modos de cambio inteligente de 3 niveles con ajuste inteligente de la corriente de carga
- ✓ Potente cargador hasta 10A
- ✓ Interface de comunicación versátil compatible con diversas aplicaciones
- ✓ Capacidad de sobrecarga superior
- ✓ Software de control y monitoreo programables a través del puerto RS232
- ✓ Apagado de emergencia
- ✓ DC Start

# PowerSel Online de Alta Frecuencia UPS Serie PSOGT en Paralelo

PSOGT10K/ PSOGT15K/ PSOGT20K/ PSOGT30K/ PSOGT40K

Serie P50GT, especificaciones técnicas:

MODEL	P50GT10K	P50GT15K	P50GT20K	P50GT30K	P50GT40K
Capacity (VA/Watts)	10K / 9K	15K / 13.5K	20K / 18K	30K / 27K	40K / 36K
<b>INPUT</b>					
Nominal voltage	380/400/415Vac, (3Ph+N+PE)				
Operating voltage range	208~478Vac				323~478Vac
Operating frequency range	45-55Hz at 50Hz/54-66Hz at 60Hz (auto sensing)				
Power factor	≥0.99				
Harmonic distortion (THDi)	≤3% (100%non-linear load )				
Bypass voltage range	220Vac Max.voltage: +25%(optional +10%,+15%,+20%) 230Vac Max.voltage: +20%(optional +10%,+15%) 240Vac Max.voltage: +15%(optional +10%) Min. voltage: -45% (optional -20%,-30%) Frequency synchronize tracing range: ±10%				
Generator input	Support				
<b>OUTPUT</b>					
Output voltage	380/400/415Vac (3Ph+N+PE)				
Voltage regulation	±1%				
Power factor	0.9				
Output frequency	Line Mode: synchronize with input; when input frequency >±10% (±1%/±2%/±4%/±5% optional), output (50/60±0.1)Hz. Battery Mode:(50/60±0.1)Hz				
Crest factor	3:1				
Harmonic distortion (THD)	≤2% with linear load ≤5% with non linear load				
Efficiency	≥93.5%			≥94.5%	
<b>SYSTEM FEATURES</b>					
Transfer time	Utility to Battery : 0ms; Utility to bypass: 0ms				
Overload	Line Mode	Load≤110%: last 60min, ≤125%: last 10min, ≤150%: last 1min, ≥150% to bypass.			
	Bat. Mode	Load≤110%: last 10min, ≤125%: last 1min, ≤150%: last 10s, ≥150% shut down UPS immediately			
	Bypass Mode	Breaker 20A	Breaker 32A	Breaker 40A	Breaker 63A
Alarm	overload, utility abnormal, UPS fault, battery low, etc.				
Protection	short circuit, overload, over temperature, battery low, fan fault alarm.				
Communication	USB, RS485, Parallel port, Coupler dry contact, Intelligent slot, SNMP card (optional), Relay card (optional)				
<b>ENVIRONMENTAL</b>					
Operating temperature	0℃~40℃				
Storage temperature	-25℃~55℃(no battery)				
Humidity range	0~95% (non condensing)				
Altitude	< 1500m. De-rating when >1500m				
Noise level	<55dB				<58dB
<b>STANDARDS</b>					
Safety	IEC/EN62040-1,IEC/EN60950-1				
EMC	IEC/EN62040-2,IEC61000-4-2,IEC61000-4-3,IEC61000-4-4,IEC61000-4-5,IEC61000-4-6,IEC61000-4-8				
<b>Standard Unit</b>					
Model	Weight	Dimension(WxHxD)mm	Battery DC Voltage	Built-in Charger	Built-in Battery Quantity
P50GT10K	95kgs	250*868*828	+/-120Vdc	1.35A	20pcs 12V/9AH(Max. 40pcs)
P50GT15K	147kgs			2.70A	40pcs 12V/9AH
P50GT20K				4A	60pcs 12V/9AH
P50GT30K	223kgs				
<b>Long Backup Unit</b>					
Model	Weight	Dimension(mm)	Battery DC Voltage	Built-in Charger	Built-in Battery Quantity
P50GT10K	42kgs	250*868*828	+/-96V / +/-108V / +/-120V	10A	N/A
P50GT15K	45kgs				
P50GT20K	45kgs				
P50GT30K	71kgs				
P50GT40K	73kgs				
<b>Matching Battery Pack</b>					
Model	Weight	Dimension(mm)	Built-in Battery Quantity		
P50GT-BT-0009	243kgs	250*868*828	80pcs 12V/9AH		

Specifications subject to change without prior notice.