

LIGHT

CAJAS ESTANCAS DE DERIVACIÓN IP65-IP67

Descripción: CAJA ESTANCA DERIVACIÓN IP65-IP67 175x151x95 LAT.LISOS

Referencia:

EL171

Características:

Tipo de producto:	Caja estanca de derivación con tapa opaca y laterales lisos IP65-IP67
Dim. exteriores (Alto x Ancho x Prof.):	151x175x95 mm
Dim. hueco empotrar (Alto x Ancho x Prof.):	-
Nº Módulos:	-
Instalación:	Superficie
Color:	Gris RAL 7035
Tipo de ventana:	Tapa opaca
Peso (Kg):	0,33
Entrada cables:	-
Componentes:	-
Materiales:	Materiales plásticos libres de halógenos. Base y tapa: PS antichoque

Datos técnicos:

Grado de protección:	IP65-IP67
Resistencia al impacto:	IK07
Resistencia al hilo incandescente:	650 °C
Presión de bola:	70 °C
Rango de temperatura ambiente:	-25 °C / +40 °C
Tensión máxima de empleo:	1000 V AC / 1500 V DC
Doble aislamiento:	Clase II

Certificados y normas:

Directiva baja tensión:	2014/35/EU
Normas:	IEC 60998-2-5
Certificados:	



Codificaciones:

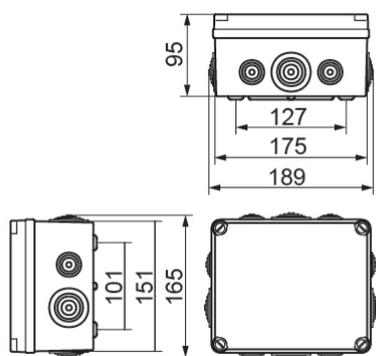
Cod. EAN:	8431044191003
Cod. Arancelario:	85.38.10.00
ETIM 6.0:	EC000113

LIGHT

CAJAS ESTANCAS DE DERIVACIÓN IP65-IP67

Descripción: CAJA ESTANCA DERIVACIÓN IP65-IP67 175x151x95 LAT.LISOS

Referencia: EL171



Plano detallado:

<http://www.ide.es/downloads/planos/pdf/EL171.pdf>

<http://www.ide.es/downloads/planos/dxf/EL171.dxf>

<http://www.ide.es/downloads/planos/stp/EL171.stp>

Dimensiones exteriores (Alto x Ancho x Prof.):

151x175x95 mm

Dim. hueco empotrar (Alto x Ancho x Prof.):

-

Sostenibilidad:

RoHS - REACH

Suministro:

Suministrado retractiladas individualmente y en embalaje múltiple de cartón según unidades mínimas de embalaje.

Unidades de embalaje: 26

Fin de vida del producto:

No necesita operaciones de reciclaje específicas

Aplicaciones recomendadas:

Entornos industriales y exteriores. Industrias, sector fotovoltaico, almacenes, garajes, allí donde se requiere una alto grado de protección frente al polvo, salpicaduras e impactos.